



VITACEBROL JARABE 240 ML MUNDO NATURAL

Beneficios principales:

Auxiliar para el buen funcionamiento del sistema nervioso.

Modo de uso o empleo:

Adultos: 1 medio cucharada sopera en 300 ml de agua y agitar, tomar 2 a 3 veces al día.

Niños: 1 cucharada cafetera en una taza de agua y agitar, tomar 2 a 3 veces al día.

Restricciones:

No se administre en menores de 8 años

No se deje la alcance de los niños

Ingredientes principales:

1. L. Lisina
2. Glicerofosfato de sodio
3. Glicerofosfato de calcio
4. Acido fosforico
5. Vitamina b3
6. Vitamina b1
7. Vitamina b2
8. Vitamina b5
9. Vitamina b6
10. Vitamina b12

\$111.55MN